

FICHA TECNICA

Recubrimiento Xylan 1070



Xylan es un recubrimiento que pertenece a la familia de los Fluoropolimeros. Todos Sabemos que “el petróleo y el agua no se mezcla”. Pero hay una importante excepción a la regla: los versátiles recubrimientos **Xylan** de hoy. Esta amplia gama de recubrimientos que previenen la corrosión, cada uno diseñado para satisfacer una necesidad específica para Pernos o Exparragos, etc.. ha estado resolviendo el mismo tipo de problemas para las industrias del petróleo y de las obras hidráulicas sin mencionar los sectores químico, automotriz, energético y otras industrias. Los recubrimientos de **Xylan** están diseñados con PTFE para la lubricación, lo que permite torque preciso y uniforme. (Los sujetadores de acero inoxidable son propensos a irritarse). El coeficiente de fricción **Xylan** es tan bajo como 0.055. Aceptable por la FDA: Muchas formulaciones de revestimiento de **Xylan** cumplen con la Administración de Alimentos y Medicamentos. También tienen una rigidez dieléctrica de 500-1200 voltios por mil. Los recubrimientos de **Xylan** funcionan fácilmente desde -195 °C a +260°C. EuroPer ofrece las siguientes alternativas de recubrimiento **Xylan** 1424, 1425, 1427, 1010, 1052, 1014 y 1070.

Propiedades técnicas*

*PROPIEDADES TÍPICAS DE LA PELÍCULA DETERMINADAS SOBRE UN PRETRATAMIENTO DE FOSFATO DE ZINC DE ALTO PESO SOBRE UN SUSTRATO DE ACERO DULCE ¹RESISTENCIA A LA CORROSIÓN DETERMINADA SOBRE IMPRIMACIÓN XYLAR 2 SOBRE UN SUSTRATO DE ACERO DULCE ²RESISTENCIA QUÍMICA MEDIANTE PRUEBA PUNTUAL, DURANTE 24 HORAS A TEMPERATURA AMBIENTE

Propiedad	Estándar	Resultados
Espesor de película seca	ASTM D7091-20	15 - 25 micras
Coefficiente de fricción dinámico	ASTM G99-17	Estático 0,124 / Dinámico 0,047
Resistencia a la corrosión ¹	ASTM B117-18 / ASTM D610-08	≤5000 horas / ≤Grado de óxido 10
Dureza del lápiz	ASTM D3363-20	2 horas - 4 horas
Adhesión	ASTM D3359-17	5B
Resistencia química ²	ASTM 1308-20	Ácido clorhídrico (pH 2): ligera marca; MEK: ligera marca

Características del producto

Color	Variedad de colores
Temperatura en servicio	-195 °C - +260 °C / -319 °F - +500 °F
Rango de temperatura de curado	220 °C - 345 °C / 401 °F - 653 °F
Brillo (ASTM D523)	≤10 %

