

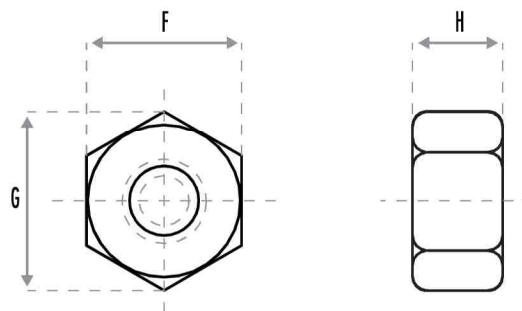
# FICHA TECNICA TUERCAS HEXAGONALES



## GRADO 2

### Tuercas HEXAGONALES CORRIENTES GRADO 2

ASME B18.2.2 y SAE J995



#### DIMENSIONES TUERCAS HEXAGONALES CORRIENTE ASME B18.2.2 2010

Diámetro nominal		F		G		H	
		Distancia entre caras		Distancia entre aristas		Altura de la tuerca	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min
1/4	0.2500	0.438	0.428	0.505	0.488	0.226	0.212
5/16	0.3125	0.500	0.489	0.577	0.557	0.273	0.258
3/8	0.3750	0.563	0.551	0.650	0.628	0.337	0.320
7/16	0.4375	0.688	0.675	0.794	0.768	0.385	0.365
1/2	0.5000	0.750	0.736	0.866	0.840	0.448	0.427
9/16	0.5625	0.875	0.861	1.010	0.982	0.496	0.473
5/8	0.6250	0.938	0.922	1.083	1.051	0.559	0.535
3/4	0.7500	1.125	1.088	1.299	1.240	0.665	0.617
7/8	0.8750	1.312	1.269	1.516	1.447	0.776	0.724
1	1.0000	1.500	1.450	1.732	1.653	0.887	0.831
1-1/8	1.1250	1.688	1.631	1.949	1.859	0.999	0.939
1-1/4	1.2500	1.875	1.812	2.165	2.066	1.094	1.030
1-3/8	1.3750	2.062	1.994	2.382	2.273	1.206	1.138
1-1/2	1.5000	2.250	2.175	2.598	2.480	1.317	1.245

#### DUREZA PARA TUERCAS GRADO 2 SAE J995

Grado de la tuerca	Tamaño de la tuerca	Dureza
2	1/4 thru 1-1/2	32 HRC max

#### COMPOSICIÓN QUIMICA PARA TUERCAS GRADO 2 SAE J995

Grado de la tuerca	Carbon Max	Manganeso Min	Fósforo Max	Azufre Max
2	0.55	--	0.12	0.15