

Aceros para Maquinarias	Normas		
	AISI/SAE	W. Nr.	DIN
Barras	1020	≈ 1.0044	Ck20

Aplicaciones

Ejes, eslabones, cadenas, pasadores, bujes cementados, tornillería corriente, grapas, herramientas para la agricultura. Acero se puede cementar.



Composición Química (Análisis Típico, %)

C	Si	P	S
0,18 - 0,23	≤ 0,4	≤ 0,04	≤ 0,05



Propiedades del Acero



Acero de bajo contenido de carbono utilizado en la fabricación de maquinaria y construcción mecánica de estructuras. Fácil mecanizado y buena soldabilidad. Apto para tratamiento térmico de cementación.

Propiedades mecánicas.

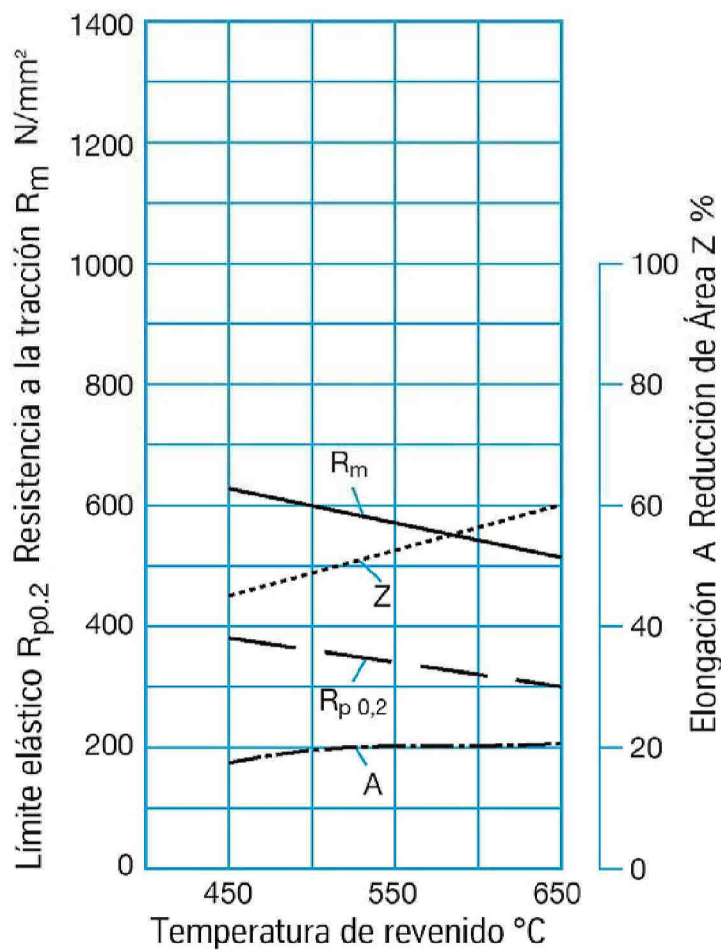
Material Recocido a 870° C

Resistencia a la tracción (Mpa)	394.7
Límite elástico (Mpa)	294.8
Elongación (%)	36.5
Reducción de área (%)	66.0
Dureza (HB)	111
Tenacidad (J)	123.4

Propiedades físicas.

Temperatura ambiente

Gravedad específica	7,83
Módulo de elasticidad Gpa	190 -200
Coefficiente de Poisson's	0,27 – 0,30
Expansión térmica (10 ⁻⁶ /°C) 20 – 700°C	14.8



Los datos técnicos y/o aplicaciones expresados en este catalogo son solo referencias promedios y típicas para aleaciones estándar, además no son una obligación ni constituyen una exigencia contractual y nuestros clientes, al momento de adquirir nuestros aceros.