

# FICHA TECNICA TACOS ANCLAJES



## CARACTERISTICAS TECNICAS

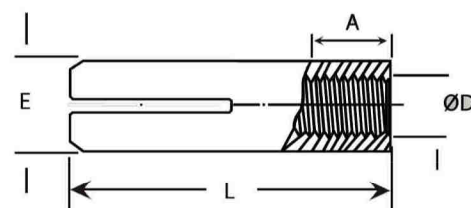
- ANCLAJE DE ROSCA INTERIOR DE EXPANSION CONTROLADA CON CONO INCORPORADO
- SU EXPANSION SE REALIZA POR PERCUSION
- FABRICADO EN ACERO AL CARBON Y TRATAMIENTO ZINCADO
- SE PUEDE APLICAR LA CARGA INMEDIATAMENTE DESPUES DE INSTALADO
- ES APROPIADO PARA FIJACIONES A TRAVES DEL MATERIAL A FIJAR

## APLICACION

- FIJACION DE PIEZAS EN CONCRETO DURO, HORMIGON
- RECOMENDADO PARA CARGAS ESTATICAS COMO ESTRUCTURAS METALICAS, GALPONES, PERFILES, PILARES Y OTROS MONTAJES INDUSTRIALES.

## NO SE RECOMIENDA SU USO EN ALBAÑILERIA

CODIGO	ØD PUG./MM.	E DIAMETRO EXTERIOR	L LARGO	A LONGITUD DE ROSCA MM	DIAMETRO PERFORACION	PERFORACION MINIMA	CARGA MEDIA ARRANCAMIENTO
399908	1/4" - (6.5)	5/16 . 3/8"	1"	12	3/8"	31	1.690
399910	5/16" - (8.0)	3/8"	1.3/8"	14	3/8"	37	1.790
399912	3/8" - (10)	1/2"	1.9/16"	16	1/2"	38	1.890
399916	1/2" - (13)	5/8"	2"	21	5/8"	52	3.190
399920	5/8" - (11)	7/8"	2.3/8"	25	7/8"	65	3.950
399924	3/4" - (10)	1"	3.1/8"	30	1"	81	5.500



**\*\* Para lograr una carga segura, se recomienda no exceder el 25% de su resistencia maxima Sobre hormigon de 4000 psi**

## TACO ANCLAJE



**Paso 1 : Perfore con broca según diametro limpie el orificio.**

**Paso 2 : Inserte el taco y golpee con un martillo hasta que quede a nivel con la superficie.**

**Paso 3 : Expanda el taco golpeando el cono expensor insertado al interior con un martillo y punzon.**

**Paso 4 : Utilice perno de acuerdo al diametro de la rosca, del taco y material a fijar considerando que el hilo del taco debe ser utilizado casi en su totalidad.**

**Nota : Disponible Tambien En Acero Inoxidable**