

FICHA TECNICA

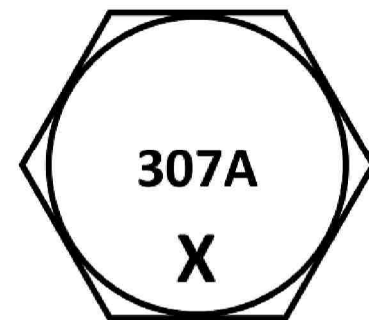
PERNO HEXAGONAL GRADO 2/A-307



A307 PERNOS DE CABEZA HEXAGONAL GRADO A

NORMAS APLICABLES:

ASTM A307 Grado A	Cubre los requisitos mecánicos y de materiales para los sujetadores de la serie en pulgadas en diámetros de 1/4 " a 4 ", hechos de acero al carbono con una resistencia mínima a la tracción de 60,000 psi.
ASME B18.2.1	Cubre los datos generales y dimensionales completos para varios tipos de pernos y tornillos cuadrados y hexagonales en pulgadas.
ASME B1.1 UNC y UNF Clase 2A	Especifica la forma, serie, clase, tolerancia, tolerancia y designación de rosca para roscas de tornillo unificadas.



El producto debe estar marcado con la marca de la cabeza del fabricante como lo indica la X.

APLICACIONES:

Sujetador común / económico utilizado para aplicaciones generales.

PROPIEDADES MATERIALES:

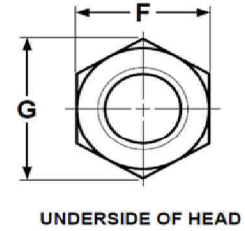
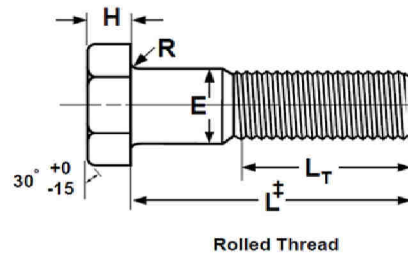
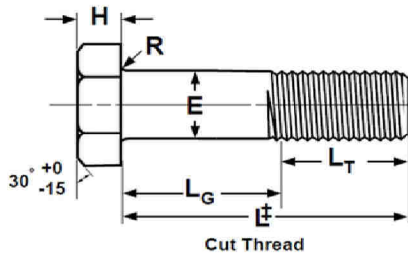
Acero bajo en carbono

GRADO	DIÁMETRO	LONGITUD DEL PERNO O ESPIGA	FUERZA DE TENSIÓN	MIN ELONG IN 2 "	DUREZA CENTRAL
Grado A	1/4 a 4 "	Menos de 3 X día ^A	60.000 psi mínimo	18%	B69 hasta B100
		3 X día y más	60.000 psi mínimo	18%	B100

La dureza requerida se aplica a las medidas tomadas en cualquier lugar de la superficie oa través de la sección transversal. La dureza del núcleo indicada es Máxima aceptable a menos que se especifique un rango.

^A También tornillos con cabezas perforadas o de tamaño insuficiente. Estos tamaños y pernos con cabezas modificadas deben cumplir con la dureza mínima y máxima, ya que la dureza es el único requisito.

ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES:



‡Length of a machine bolt is measured from the underhead bearing surface to the extreme end of the bolt.

HEX MACHINE BOLTS															ASME B18.2.1-1996	
Nominal Size Or Basic Diameter	E		F			G		H			R		L _T			
	Body Diameter		Width Across Flats			Width Across Corners		Head Height			Radius of Fillet		Thread Length For Bolt Lengths			
													6 in. and shorter	over 6 in.		
	Max.	Min.	Basic	Max.	Min.	Max.	Min.	Basic	Max.	Min.	Max.	Min.	Basic	Basic		
1/4 0.2500	0.260	0.237	7/16	0.438	0.425	0.505	0.484	11/64	0.188	0.150	0.03	0.01	0.750	1.000		
5/16 0.3125	0.324	0.298	1/2	0.500	0.484	0.577	0.552	7/32	0.235	0.195	0.03	0.01	0.875	1.125		
3/8 0.3750	0.388	0.360	9/16	0.562	0.544	0.650	0.620	1/4	0.268	0.226	0.03	0.01	1.000	1.250		
1/2 0.5000	0.515	0.482	3/4	0.750	0.725	0.866	0.826	11/32	0.364	0.302	0.03	0.01	1.250	1.500		
5/8 0.6250	0.642	0.605	15/16	0.938	0.906	1.083	1.033	27/64	0.444	0.378	0.06	0.02	1.500	1.750		
3/4 0.7500	0.768	0.729	1-1/8	1.125	1.088	1.299	1.240	1/2	0.524	0.455	0.06	0.02	1.750	2.000		
7/8 0.8750	0.895	0.852	1-5/16	1.312	1.269	1.516	1.447	37/64	0.604	0.531	0.06	0.02	2.000	2.250		
1 1.0000	1.022	0.976	1-1/2	1.500	1.450	1.732	1.653	43/64	0.700	0.591	0.09	0.03	2.250	2.500		

Tolerance on Length	Nominal Screw Size	Nominal Screw Length				
		Up to 1 in., incl.	Over 1 in. to 2-1/2 in., incl.	Over 2-1/2 in. to 4 in., incl.	Over 4 in. to 6 in., incl.	Longer than 6 in.
	1/4 to 3/8	+0.02, -0.03	+0.02, -0.04	+0.04, -0.06	+0.06, -0.10	+0.10, -0.18
	7/16 and 1/2	+0.02, -0.03	+0.04, -0.06	+0.06, -0.08	+0.08, -0.10	+0.12, -0.18
	9/16 to 3/4	+0.02, -0.03	+0.06, -0.08	+0.08, -0.10	+0.10, -0.10	+0.14, -0.18
7/8 and 1	...	+0.08, -0.10	+0.10, -0.14	+0.12, -0.16	+0.16, -0.20	

La longitud de rosca utilizable para los pernos de cabeza hexagonal de grado A307 se puede aproximar mediante la ecuación LONGITUD DE LA ROSCA = (2 X DIÁMETRO) + 1/4 "

Fuentes: Normas ASTM para sujetadores mecánicos y procesos relacionados 2ª Edición, Normas de sujeción en pulgadas 8ª Edición, Guía de Referencia para sujetadores Kanebridge 4ª Edición

Nota: Todo el material incluido en esta página es informativo solamente, y no debe ser utilizado como su única fuente con fines de diseño. STS Industrial, Inc. y sus afiliados no garantizan la exactitud de la información en este sitio, y no se responsabilizan del uso o mal uso de la información contenida en este sitio.