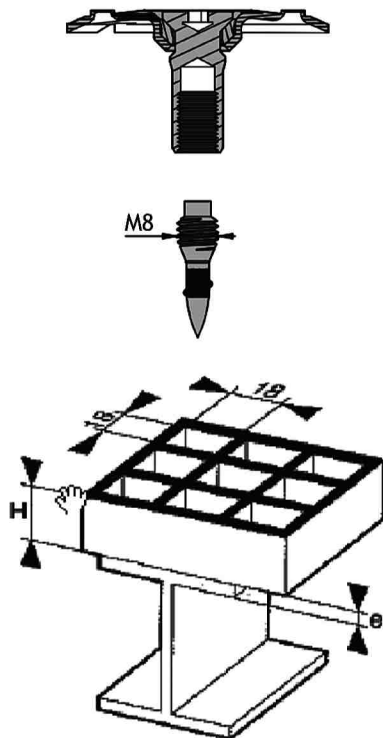


SPIT SA12-8 / grating system



APLICACION

Fijación de rejilla

Adecuado para rejillas de 20 a 45mm de altura y acero base de al menos 6 mm de espesor, con una dimensión de malla superior a 18x18 mm para permitir el espacio libre de la herramienta de ajuste.

PROPIEDADES DE MATERIAL

ANCLAR

- Acero al carbono fino.
- Endurecimiento del núcleo: 54 - 58 HRC.
- Electro galvanización mín. recubrimiento de zinc 7 µm.

Lavadora espaciadora

- Acero S levee, recubierto con chapado de zinc de 15 a 20 µm.
- Anillo en termoplástico (anti-UV).
- Lavadora de acero con límite de alto rendimiento recubierta con chapado de zinc de 15 a 20 µm.

HERRAMIENTA

P560 + kit

ACCESORIOS

- Para los pines SA12-8, use el kit:
- P560: Kit SA 12-8. Código de producto: 013969

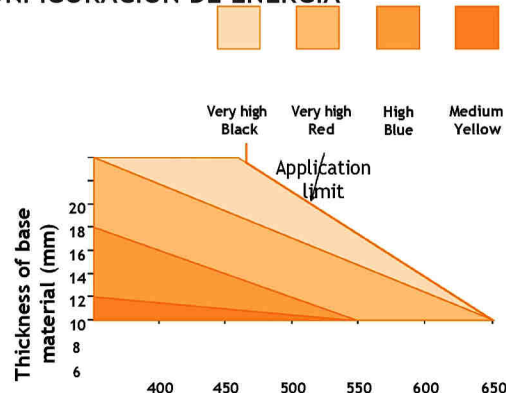


LIMITE DE APLICACION



(1) Designación francesa - (2) Designación alemana
 (3) Designación según la norma europea NF EN 10027-1
 Máxima resistencia a la tracción del material base (N/mm²)

CONFIGURACIÓN DE ENERGIA



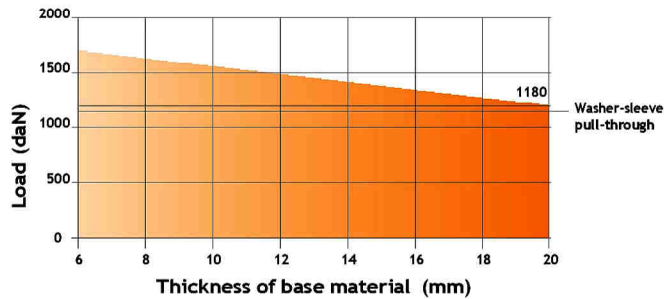
SELECCION DE LONGITUD DE PIN

designacion de pins	Thickness de las rejillas				
	25	30	35	40	45
SA 12-8 10/25 Codigo: 033750	RE 25 499610	RE 30 499620	-	RE 40 499630	-
SA 12-8 15/30 Codigo: 033760	-	RE 30 499620	RE 30 499620	RE 40 499630	RE 40 499630

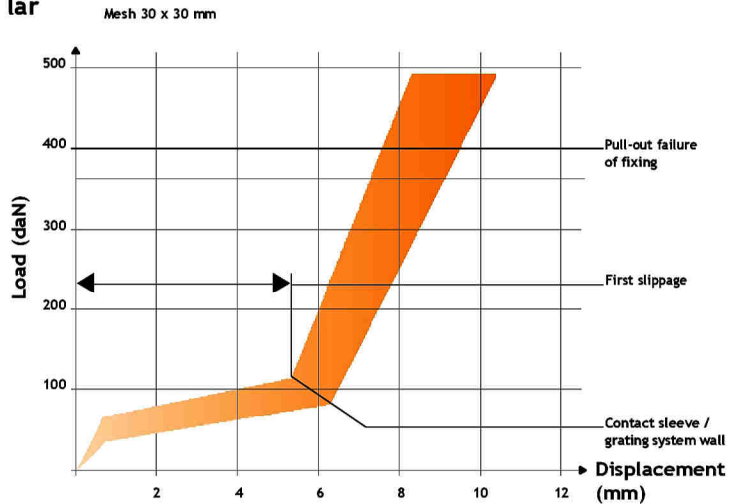
CARGA RECOMENDADA

The valor pull-through de la lavadora espaciadora es 1180 daN.

Tensor

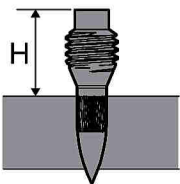


Esqui lar



- **Densidad de fijación:** Alrededor de 4 o 5 fijaciones por m² (consulte la hoja de especificaciones del proveedor de rejillas).
- **Posición de fijación:** La distancia mínima desde el borde de la viga es de 15 mm.
- **Atornillador-manga:** Apriete hasta el par igual a 6 Nm (corresponde a la carga 250 daN).

FIJACION DE CONTROL

	Hmin	Hmax
	SA 12-8 10/25	10
SA 12-8 15/30	15	18.5